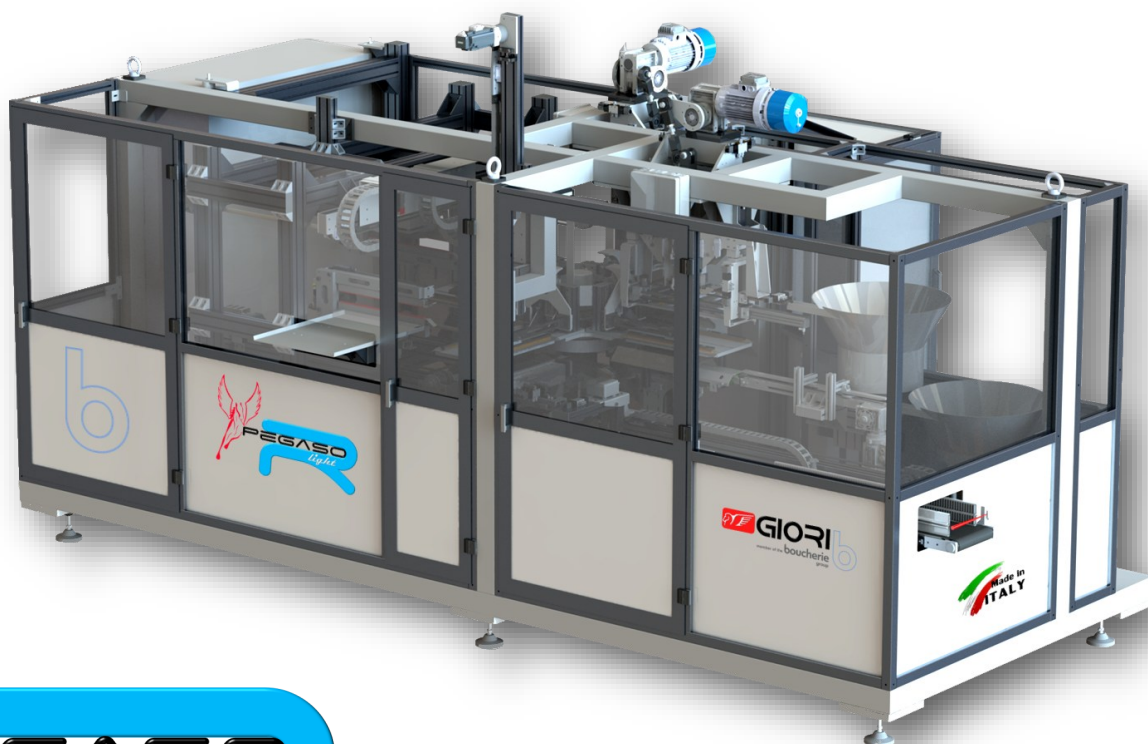
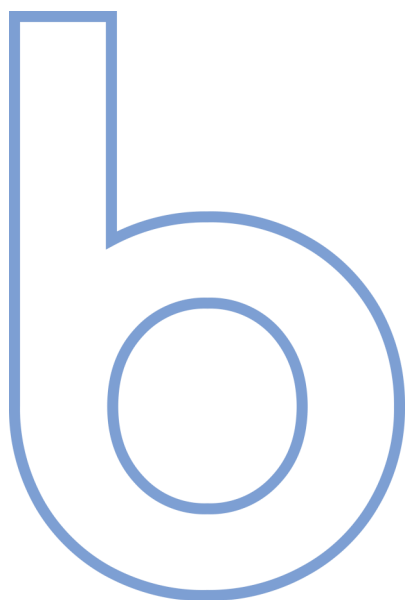


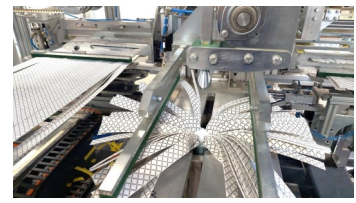
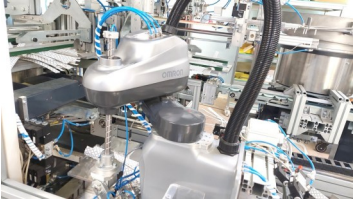


- * Máquina lineal, electrónica con 15 ejes completamente automática para mop de tamaño mediano, en tela no tejida, spunlace, microfibra e hilos de algodón.
- * Giostra con 4 estaciones para el posicionamiento de los trapos.
- * Unidad de moldeado para una perfecta distribución de los materiales con el fin de cerrar totalmente los espacios dejados por la horquilla de anclaje en la tapa del mop.
- * Unidad de moldeado para la distribución de las fibras del mop antes del montaje.
- * 2 brazos con pinza especial y unidad de corte a bordo para la inserción de los materiales en el carrusel.
- * Estación con prensas mecánicas para el montaje de los conectores plásticos.
- * 2 Vibradores de orientación con dispositivos para la inserción de los conectores.
- * 2 Elevadores verticales con sistema de lectura del nivel para la carga constante y correcta de los conectores en las tazas de los vidrios orientadores (opcional).
- * Puesto con unidad de descarga y orientador del mop desde vertical a horizontal.
- * Unidad con pinza neumática para la extracción horizontal y el depósito del mop en la cinta de salida de la máquina.
- * Dispositivo para la inserción del anillo de cartón en el mop.
- * Unidad Dual Packager para el empaquetado de 2 cucharones en un solo sobre (opcional).
- * Empaquetadora flow pack horizontal (opcional).
- * Capacidad de producción de hasta 25 mops/minuto.
- * Asistencia remota con conexión directa al servidor Giori.
- * Electrónica de control Siemens.
- * Electrónica de potencia: mixta
- * Iluminación con led interna a la máquina.
- * Componentes neumáticos: SMC y Camozzi
- * Garantía de 12 meses



PEGASO R

Máquina electrónica de 15 ejes con servomotores, totalmente automática, para la fabricación, el conformado y el empaquetado de mopas de tamaño medio, apta para mopas de hilo de algodón, tejido no tejido, Spunlace y microfibra.



Características principales de la PEGASO R:

La máquina produce mopas con hilos de algodón, Spunlace, tiras de tejido no tejido y microfibra.

Los materiales se cortan y se extienden de manera homogénea (adquiriendo forma de lazo) y, a continuación, se les aplican los conectores de plástico (capuchón y horquilla).

Los hilos o las tiras de la mopa quedan así bien distribuidos (no se ve la horquilla) sin necesidad de separarlos a mano antes del envasado.

A continuación, la mopa se dobla por la mitad, se alisa y se descarga en la cinta transportadora de la PEGASO, que la introduce en la cinta de carga de la envasadora horizontal flow pack.

La Pegaso R puede producir hasta 25 mop por minuto (aproximadamente 1 500 mop por hora), ya envasados y sin necesidad de mano de obra.

La máquina puede combinarse con un sistema automático de encajado y paletización.

Descripción del ciclo de trabajo:

Dos unidades con movimiento entrecruzado, equipadas con pinzas, arrastran los hilos de algodón o las tiras de tejido no tejido y los colocan en una de las cuatro estaciones de la mesa giratoria.

La unidad de corte, montada en cada una de las pinzas, se encarga automáticamente de cortar los hilos a la medida.

Dos orientadores vibratorios, alimentados por cintas elevadoras provistas de tolvas y sensores de nivel, se encargan de orientar e introducir los conectores de plástico (tapa y horquilla) en los sistemas de transporte e inserción en la prensa para el montaje de las mopas.

El sistema de conformado automático distribuye de manera homogénea los materiales que componen las mopas (hilos de algodón, tiras de TNT, Spunlace o microfibra).

Una vez montada la mopa, la mesa giratoria gira y se coloca en la estación de extracción, que introduce la mopa en el colector correspondiente, el cual se encarga de alisar los hilos y orientarla en posición horizontal.

Una pinza especial recoge el producto y lo introduce en la cinta de precarga de la envasadora flow pack (opcional).

Para la producción de mopas con tiras de material no tejido, es necesario equipar la máquina Pegaso con una cortadora modelo MT40V (opcional).

En caso de combinar la Pegaso con una envasadora horizontal flow pack, es posible suministrar una unidad Dual Packager para el envasado de dos mopas en la misma bolsa.

La máquina puede equiparse con un sistema de inserción automática de la mopa en un anillo de cartón (opcional).

